

Gurtbandförderer

Belt conveyors



Der Allrounder – auch für scharfkantige Teile

Unsere Gurtbandförderer werden vorwiegend an Stanz-Nibbel-Maschinen eingesetzt, um anfallenden Stanzschrott und -butzen zu transportieren.

Es können jedoch auch andere Teile wie beispielsweise Abfallteile aus Kunststoffspritzmaschinen abtransportiert werden. Das Transportband des Förderers ist weitestgehend beständig gegen Öle und Fette.

The all-rounders – also for parts with sharp edges

Our belt conveyors are predominantly used on punch-nibbling machines, for transporting punching scrap and punching trimmings.

However, other parts can also be transported, such as waste parts from plastic injection machines. The transport belt of the conveyor is resistant to most oil and grease.

Aufbau

- Gehäuse aus Stahlblech
- Ballige Umlenkwellen
- Bandspannung einstellbar

Structure

- Housing made of sheet metal
- Convex return shafts
- Adjustable belt tension



Standardbauform
Standard design

Der Teileförderer für Halbzeuge und Fertigteile

Dieser Gurtbandförderer wird vorwiegend für den Abtransport von Halbzeugen und Fertigteilen eingesetzt.

Die Ablagewanne am Abwurf des Förderers ist mit einer Dämmmatte ausgelegt, um das Fördergut vor Beschädigungen zu schützen.

The parts conveyor for semi-finished and finished parts

This belt conveyor is predominantly utilized for transporting away semi-finished and finished parts.

The deposit trough at the conveyor discharge is equipped with an insulating mat to protect the material being conveyed from damage.



Die schonende Transportlösung, bei Anwendungen ohne Kühlschmiermittelanfall.

- Auch geeignet für scharfkantige Teile
- Sonderlösung für Teile mit Temperaturen > 100°C möglich

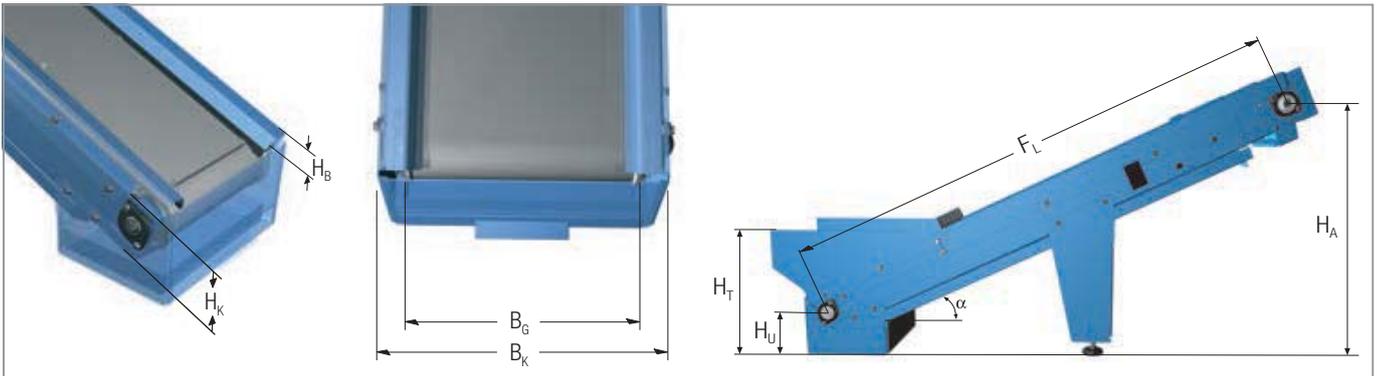
The gentle transport solution for applications without accumulation of cooling lubricant.

- Also suitable for sharp-edged parts
- Special solution for parts with temperatures > 100°C possible

Standardabmessungen Standard dimensions

Typ Type	H _K [mm]	B _G [mm]	B _K [mm]	H _B [mm]	F _L max [mm]
GBF113	134	250, 450, 650, 850, 1050, 1200, 1400	B _G + 70	40	12.000

Abweichende Spezifikationen auf Anfrage
Deviating specifications on request



Begriffserklärung:

B_G = Gurtbandbreite
H_K = Kastenhöhe
B_K = Kastenbreite
H_B = Blendenhöhe
F_L = Förderlänge
H_T = Höhe Trichter
H_U = Höhe Umlenkwellen
H_A = Abwurfhöhe
α = Steigungswinkel
(max. 30°)

Explanation of terms:

B_G = Belt width
H_K = Box height
B_K = Box width
H_B = Panel height
F_L = Conveying length
H_T = Hopper height
H_U = Deflection shaft height
H_A = Discharge height
α = Incline angle
(maximum 30°)

Alle elektrischen Komponenten in CE-Ausführung.

Weitere lokale Spezifikationen auf Anfrage.
Bitte sprechen Sie unseren Support an.

All electrical components in CE design.

Additional local specifications on request.
Please contact our support-team.



KABELSCHLEPP® Beratungsservice

Bei Fragen zur Auslegung oder technischen Details, nehmen Sie doch bitte unsere technische Beratung unter +49 2762 9742-0 oder ksh@kabelschlepp.de in Anspruch. Wir helfen Ihnen gerne.

KABELSCHLEPP® technical support

If you have any questions about the configuration or other technical details please contact our technical support at +49 2762 9742-0 or ksh@kabelschlepp.de. We will be happy to help you.