

# Scharnierbandförderer

## Hinged belt conveyors



## Bewährt für viele Entsorgungsaufgaben

Der Transport des Fördergutes erfolgt auf dem Obertrum des umlaufenden Scharnierbandes. Mitnehmer sorgen für einen Weitertransport im Steigungsteil.

Bei Nassbearbeitung werden die Kühlschmierstoffe im Fördergehäuse gesammelt und über einen optional lieferbaren Kühlmittelbehälter oder eine Pumpstation dem Maschinenkreislauf wieder zugeführt.

Unsere Schanierbandförderer können als Einzelförderer an Werkzeugmaschinen oder als verkettete Fördersysteme eingesetzt werden. Je nach Ausführungsart wird das Fördergut in einem definierten Steigungswinkel auf die gewünschte Höhe gefördert und abgeworfen.



### Aufbau

- Stabile Blechkonstruktion
- Standardisierter Gehäusequerschnitt mit variabler Breite
- Robuster Aufsteckgetriebemotor mit Drehmomentstütze
- Kundenindividuelle Abwurfhöhe
- Kundenindividueller Steigungswinkel – Standards: 30°, 45°, und 60°
- Bodenaufstellung oder als Einschubversion in das Maschinenbett

Alle elektrischen Komponenten in CE-Ausführung.

Weitere lokale Spezifikationen auf Anfrage.

Bitte sprechen Sie unseren Support an.

## Proven for a wide range of disposal tasks

Transportation of the material takes place on the upper trough of a revolving hinged belt. Carriers ensure transport of the material in the inclined section.

For wet processing the cooling lubrications are collected in the conveyor housing and can be fed back into the machine circuit via an optionally available coolant tank or a pump station.

Our hinged belt conveyors can be used either as stand-alone conveyors at machine tools, or as linked conveyor systems. Depending on the design, the material to be conveyed is brought to the required height at a defined incline and then discharged.



### Structure

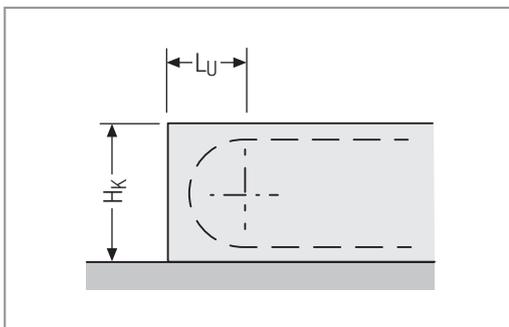
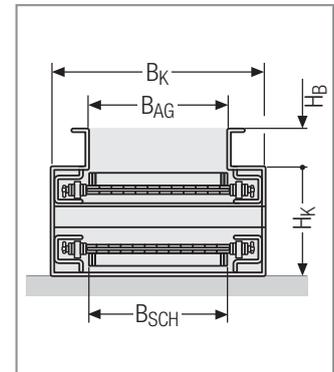
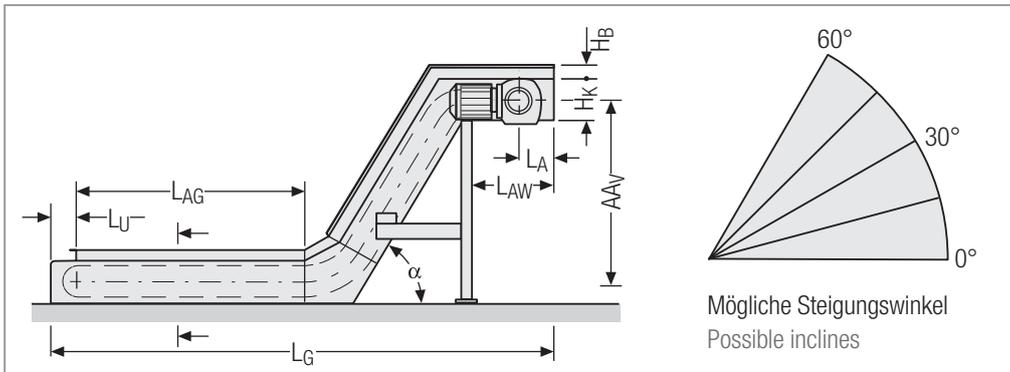
- Stable sheet metal construction
- Standardized housing cross-section with variable width
- Robust worm gear motor with torque arm
- Customized discharge height
- Customized incline standards – 30°, 45° and 60°
- Floor mounting or as a push-in version into the machine base

All electrical components in CE design.

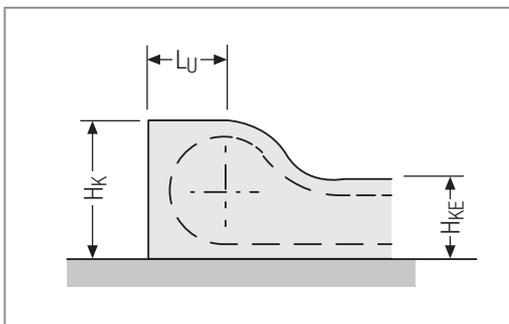
Additional local specifications on request.

Please contact our support-team.

## Abmessungen Förderergehäuse Dimensions of conveyor housing



Standardausführung  
Standard version



\* Auf Wunsch kann die Kastenhöhe eingezogen werden.  
\* The box height can be retracted on request.

### Variable Baumaße:

- $B_{Sch}$  = Scharnierbandbreite
- $B_K$  = Kastenbreite
- $B_{AG}$  = Aufgabebreite
- $H_B$  = Blendenhöhe
- $AA_V$  = Achsabstand vertikal
- $L_{AG}$  = Aufgabelänge
- $L_{AW}$  = Abwurflänge
- $L_G$  = Gesamtlänge des Förderers
- $\alpha$  = Steigungswinkel

### Konstruktionsabhängige Baumaße:

- $H_K$  = Kastenhöhe
- $H_{KE}$  = eingezogene Kastenhöhe
- $L_A$  = Länge der Umlenkung (Abwurf, inkl. Spannweg)
- $L_U$  = Länge der Umlenkung (Aufgabe)

Die Spannstation befindet sich am Abwurf.

### Variable dimensions:

- $B_{Sch}$  = Hinged belt width
- $B_K$  = Box width
- $B_{AG}$  = Feed width
- $H_B$  = Panel height
- $AA_V$  = Distance between axles, vertical
- $L_{AG}$  = Feed length
- $L_{AW}$  = Discharge length
- $L_G$  = Total length of the conveyor
- $\alpha$  = Incline angle

### Design-dependent dimensions:

- $H_K$  = Box height
  - $H_{KE}$  = Retracted box height
  - $L_A$  = Length of the tail (discharge, incl. tensioning distance)
  - $L_U$  = Length of the tail (feed)
- The tensioning station is located at the discharge.

Typ Type	$H_B$ [mm]	$H_K$ [mm]	$H_{KE}^*$ [mm]	$L_{AW} \text{ min}$ [mm]	$L_A$ [mm]	$L_U$ [mm]
SRF 040	40	60	—	350	180	73
SRF 063	40	80	120	500	240	111
SRF 100	150	250	—	850	600	185
SRF 150	150	250	350	1000	600	275

Alle elektrischen Komponenten in CE-Ausführung.

Weitere lokale Spezifikationen auf Anfrage.

Bitte sprechen Sie unseren Support an.

All electrical components in CE design.

Additional local specifications on request.

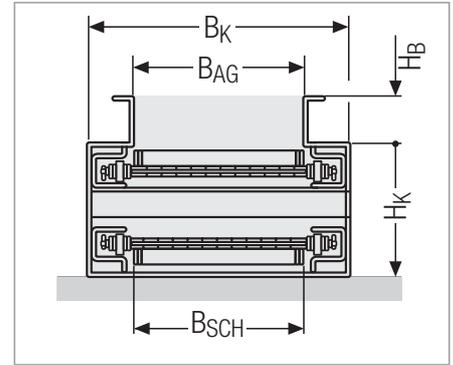
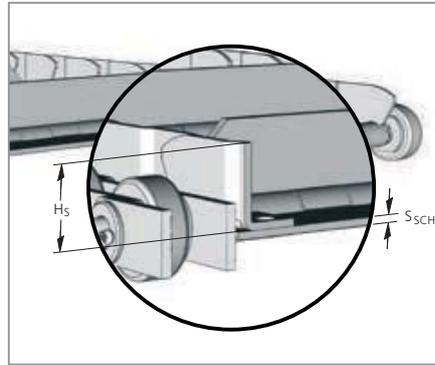
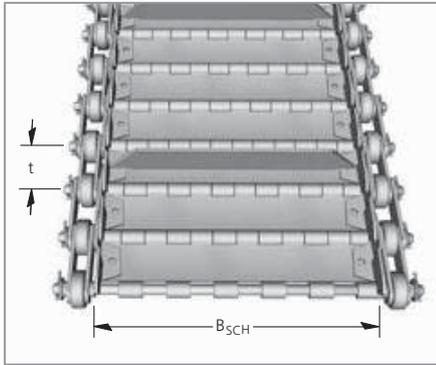
Please contact our support-team.

## Abmessungen Scharnierband

Die aus Bandstahl hergestellten Scharnierbandplatten haben angerollte Scharnieraugen und werden durch Achsen mit den Seitenketten, die als Hohlbolzenkette ausgeführt sind, zu einem kompletten Scharnierband verbunden.

## Dimensions of the hinged belt

Manufactured of strip steel, the hinged belt plates have roller-formed hinge eyes, and are connected by means of axles to the side chains (which are designed as hollow pin chains), thus forming a hinged belt assembly.



Typ Type	t [mm]	S <sub>SCH</sub> [mm]	H <sub>S</sub> [mm]
SRF 040	40	1,5	20
SRF 063	63	3,0	35
SRF 100	100	3,5	60
SRF 150	150	5,0	100

### Begriffserklärung:

- t = Teilung
- B<sub>SCH</sub> = Scharnierbandbreite
- S<sub>SCH</sub> = Plattendicke des Bandes
- H<sub>S</sub> = Höhe der Seitenborde
- B<sub>K</sub> = Kastenbreite
- B<sub>AG</sub> = Aufgabebreite

### Definitions:

- t = Pitch
- B<sub>SCH</sub> = Hinged belt width
- S<sub>SCH</sub> = Plate thickness of the belt
- H<sub>S</sub> = Height of the side board
- B<sub>K</sub> = Box width
- B<sub>AG</sub> = Feed width

## Abmessungen in Abhängigkeit von der Scharnierbandbreite Dimensions as a function of the hinged belt width

Typ Type	B <sub>SCH</sub> [mm]	B <sub>K</sub> [mm]	B <sub>AG</sub> [mm]	Typ Type	B <sub>SCH</sub> [mm]	B <sub>K</sub> [mm]	B <sub>AG</sub> [mm]
SRF 040	100	175	80	SRF 100	150	300	120
	150	225	130		300	450	270
	200	275	180		400	550	370
	250	325	230		500	650	470
	300	375	280		600	750	570
	400	475	380		1050	1200	1020
	500	575	480		1650	1800	1620
	600	675	580		2100	2250	2070
SRF 063	150	270	130	SRF 150	300	490	250
	300	420	280		400	590	350
	400	520	380		500	690	450
	500	620	480		600	795	550
	600	720	580		700	890	650
	1050	1170	1030		1050	1240	1000
	1650	1770	1630		1650	1840	1600
2100	2220	2080	2100	2290	2050		

## Scharnierband-Ausführungen

Für unterschiedliche Einsatzbedingungen stehen verschiedene Scharnierband-Ausführungen zur Verfügung:

## Hinged belt designs

Various hinged belt designs are available for different operating conditions:



**Scharnierband (Standard)**  
für trockenes Fördergut und Späne  
mit geringem Kühlmittelanteil

**Hinged belt (standard)**  
for dry materials and chips with  
a low proportion of coolant



**Scharnierband gelocht**  
zur Kühlmittel-Vortrennung bei  
Fördergut mit hohem Kühlmittelanteil

**Hinged belt with perforations**  
for preseparation of coolant for materials  
with a high proportion of coolant



**Scharnierband mit Sicken**  
zum Transport von „klebrigen“ Teilen

**Hinged belt conveyor with corrugations**  
for transporting “sticky” parts

### Optional: Scharnierband in DST-Ausführung

- Optimale Spandichtheit
- Keine Angriffsflächen für Späne und Stanzteile
- Robuste Konstruktion
- Vermeidet das Verklemmen des Fördergutes

### Optional: Hinged belt as DST version

- Optimum chip leak tightness
- No attack surfaces for chips and stamped parts
- Robust design
- Prevents jamming of the conveyed material



#### **KABELSCHLEPP® Beratungsservice**

Bei Fragen zur Auslegung oder technischen Details, nehmen Sie doch bitte unsere technische Beratung unter +49 2762 9742-0 oder [ksh@kabelschlepp.de](mailto:ksh@kabelschlepp.de) in Anspruch. Wir helfen Ihnen gerne.

#### **KABELSCHLEPP® technical support**

If you have any questions about the configuration or other technical details please contact our technical support at +49 2762 9742-0 or [ksh@kabelschlepp.de](mailto:ksh@kabelschlepp.de). We will be happy to help you.

