

Kratzbandförderer

Scraper belt conveyors

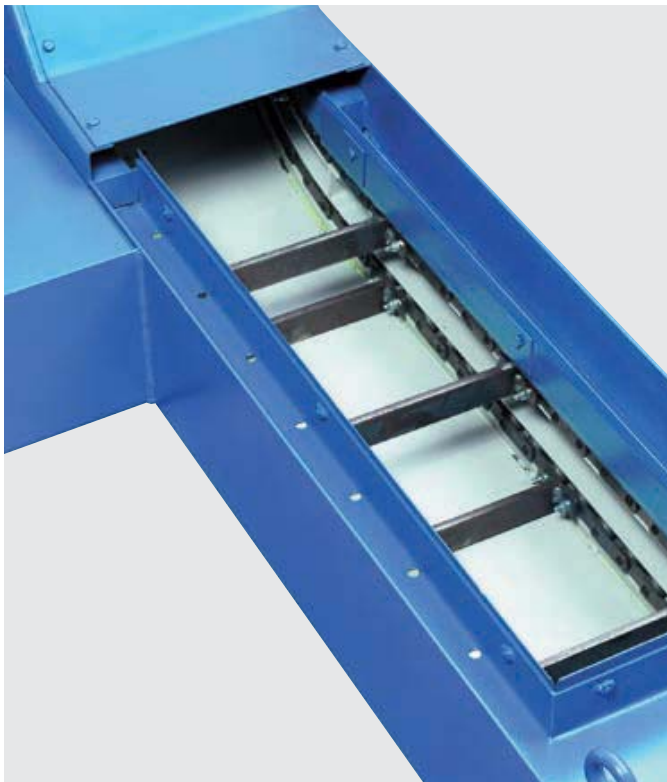


Zur Entsorgung von kleinem Fördergut

Der Transport des Fördergutes erfolgt über Mitnehmer, die das Fördergut auf dem Gehäuseboden zum Abwurf schieben.

Anfallende Kühlschmierstoffe werden im Fördergehäuse gesammelt und können über einen angebauten Behälter oder eine Umpumpstation dem Maschinenkreislauf wieder zugeführt werden. Unsere Kratzbandförderer können als Einzelförderer an Werkzeugmaschinen oder als verkettete Fördersysteme eingesetzt werden.

Je nach Ausführungsart wird das Fördergut in einem definierten Steigungswinkel auf die gewünschte Höhe gefördert und abgeworfen.



Aufbau

- Stabile Blechkonstruktion
- Standardisierter Gehäusequerschnitt mit variabler Breite
- Robuster Aufsteckgetriebemotor mit Drehmomentstütze
- Kundenindividuelle Abwurfhöhe
- Kundenindividueller Steigungswinkel – Standards: 30°, 45°, und 60°
- Bodenaufstellung oder als Einschubversion in das Maschinenbett

Alle elektrischen Komponenten in CE-Ausführung.

Weitere lokale Spezifikationen auf Anfrage.

Bitte sprechen Sie unseren Support an.

For disposal of small materials

Transport of the material takes place via carriers which push the material along the floor of the housing towards the discharge.

Cooling lubricants are collected in the conveyor housing and can be fed back into the machine circuit via an added-on container or a pumping unit. Our scraper belt conveyors can be used as stand-alone conveyors at machine tools or as linked conveyor systems.

Depending on the design, the material to be conveyed is brought to the required height at a defined incline and then discharged.

Die Lösung für kleine und kurze Späne:

- Oft benutzt bei der Bearbeitung von Buntmetallen
- Einsetzbar auch bei sehr harten, kurzen Spänen
- Gussspäne, Frässpäne und Sägespäne

The solution for small and short chips:

- Often used for machining of non-ferrous metals
- Can also be used for very hard, short chips
- Casting chips, milling chips and sawing chips



Structure

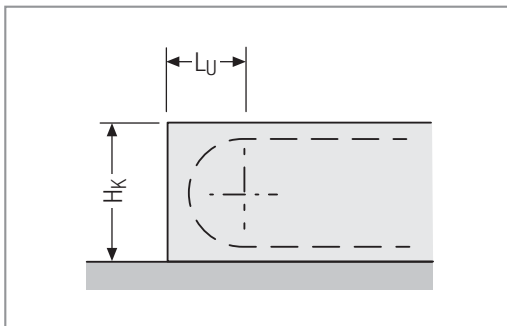
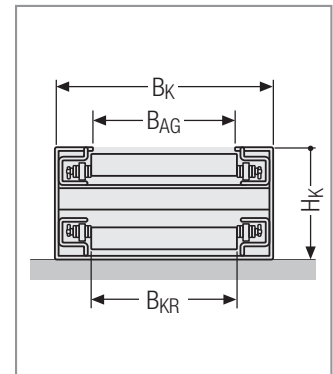
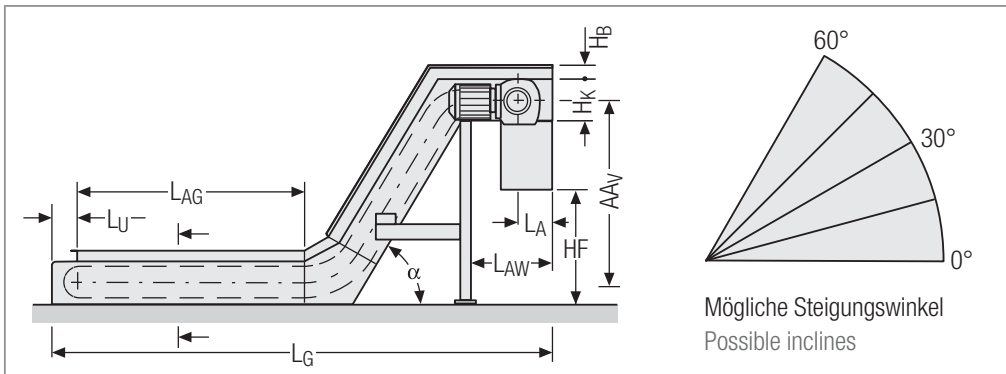
- Stable sheet metal construction
- Standardized housing cross-section with variable width
- Robust worm gear motor with torque arm
- Customized discharge height
- Customized incline standards – 30°, 45° and 60°
- Floor mounting or as a push-in version into the machine base

All electrical components in CE design.

Additional local specifications on request.

Please contact our support-team.

Abmessungen Förderergehäuse Dimensions of conveyor housing



Standardausführung
Standard version

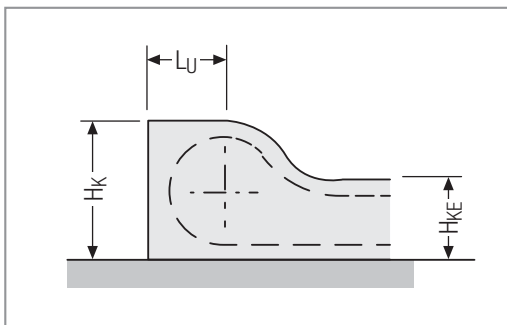
Variable Baumaße:

- B_{KR} = Kratzbandbreite
- B_K = Kastenbreite
- B_{AG} = Aufgabebreite
- H_B = Blendenhöhe
- H_F = Förderhöhe
- AA_V = Achsabstand vertikal
- L_{AG} = Aufgabelänge
- L_{AW} = Abwurflänge
- L_G = Gesamtlänge des Förderers
- α = Steigungswinkel

Konstruktionsabhängige Baumaße:

- H_K = Kastenhöhe
- H_{KE} = eingezogene Kastenhöhe
- L_A = Länge der Umlenkung (Abwurf, inkl. Spannweg)
- L_U = Länge der Umlenkung (Aufgabe)

Die Spannstation befindet sich am Abwurf.



* Auf Wunsch kann die Kastenhöhe eingezogen werden.
* The box height can be retracted on request.

Variable dimensions:

- B_{KR} = Scraper belt width
- B_K = Box width
- B_{AG} = Feed width
- H_B = Panel height
- H_F = Discharge head
- AA_V = Distance between axles, vertical
- L_{AG} = Feed length
- L_{AW} = Discharge length
- L_G = Total length of the conveyor
- α = Incline angle

Design-dependent dimensions:

- H_K = Box height
- H_{KE} = Retracted box height
- L_A = Length of the tail (discharge, incl. tensioning distance)
- L_U = Length of the tail (feed)

The tensioning station is located at the discharge.

Typ Type	H_K [mm]	H_{KE}^* [mm]	L_{AW} min [mm]	L_A [mm]	L_U [mm]
KRF 040	140	110	500	180	73
KRF 063	216	153	620	240	111
KRF 100	360	260	1000	600	185

Alle elektrischen Komponenten in CE-Ausführung.

Weitere lokale Spezifikationen auf Anfrage.

Bitte sprechen Sie unseren Support an.

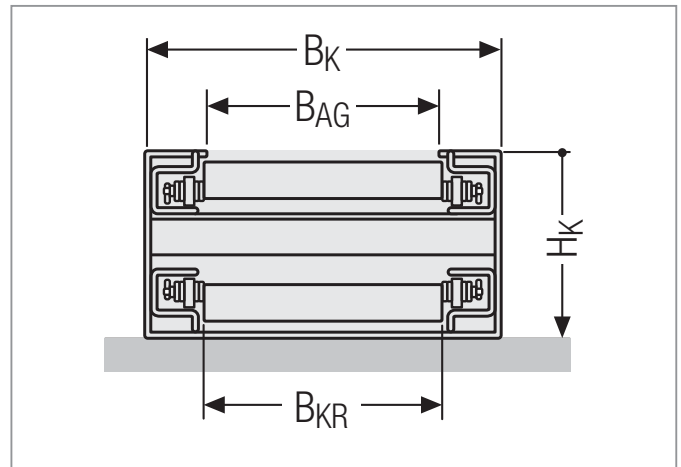
All electrical components in CE design.

Additional local specifications on request.

Please contact our support-team.

Abmessungen in Abhängigkeit von der Kratzbandbreite Dimensions as a function of the scraper belt width

Typ Type	B _{KR} [mm]	B _K [mm]	B _{AG} [mm]
KRF 040	150	225	130
	200	275	180
	250	325	230
	300	375	280
	350	425	330
	450	525	430
	500	575	480
KRF 063	600	675	580
	150	270	130
	250	370	230
	300	420	280
	450	570	430
	550	670	530
	600	720	580
	750	870	730
KRF 100	900	1020	880
	150	300	120
	300	450	270
	375	525	345
	450	600	420
	525	675	495
	600	750	570
	750	900	720
900	1050	870	



Begriffserklärung:

B_{KR} = Kratzbandbreite
 B_K = Kastenbreite
 B_{AG} = Aufgabebreite

Definitions:

B_{KR} = Scraper belt width
 B_K = Box width
 B_{AG} = Feed width



KABELSCHLEPP® Beratungsservice

Bei Fragen zur Auslegung oder technischen Details, nehmen Sie doch bitte unsere technische Beratung unter +49 2762 9742-0 oder ksh@kabelschlepp.de in Anspruch. Wir helfen Ihnen gerne.

KABELSCHLEPP® technical support

If you have any questions about the configuration or other technical details please contact our technical support at +49 2762 9742-0 or ksh@kabelschlepp.de. We will be happy to help you.