

# WAVE-BELT Förderer

## WAVE-BELT conveyors



## Kein Scharnier – geringerer Verschleiß

Bei konventionellen Scharnierbändern können sich Späne und Schmutz in den Scharnieren festsetzen.

Das WAVE-BELT System kommt ohne Scharniere auf der Bandoberseite aus und ist in diesem Bereich glatt. Späne und Schmutz können sich nicht einklemmen. Durch die WAVE-FORM der Bandplatten entsteht kaum ein Spalt zwischen den Platten. Dies macht die Bänder dichter, langlebiger und wartungsärmer.

Weiterentwickelte Seitenborde vermeiden das Einklemmen von Fördergut und reduzieren Verschleiß- und Ausfallrisiko.

Standardmäßig kommt beim WAVE-BELT Band die DST Ausführung zur Anwendung.



## No hinge - low wear

Chips and dirt can accumulate in the hinges in conventional hinged belts.

The WAVE-BELT system is supplied without hinges on the top of the belt and is therefore smooth in this area. Chips and dirt cannot get jammed up. Due to the WAVE SHAPE of the belt plates, there is hardly any gap between the plates. This makes the belts denser, more durable and creates less maintenance.

Further developed side boards avoid jamming of conveyed material and reduce the risk of wear and failure.

The DST version is utilized as a standard application for the WAVE-BELT belt.



### Aufbau

- Extrem stabil dank der besonderen Form der Platinen
- Standardisierter Gehäusequerschnitt mit variabler Breite
- Robuster Aufsteckgetriebemotor mit Drehmomentstütze
- Kundenindividuelle Abwurfhöhe
- Kundenindividueller Steigungswinkel - Standards 15° und 30°
- Bodenaufstellung oder als Einschubversion in das Maschinenbett

Alle elektrischen Komponenten in CE-Ausführung.

Weitere lokale Spezifikationen auf Anfrage.

Bitte sprechen Sie unseren Support an.

### Design

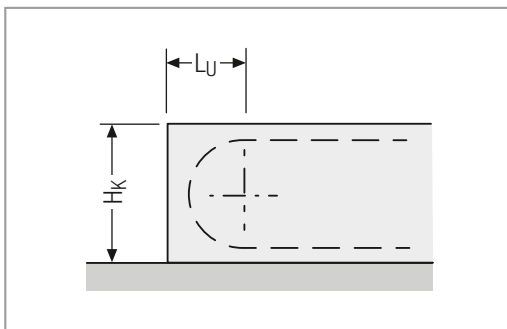
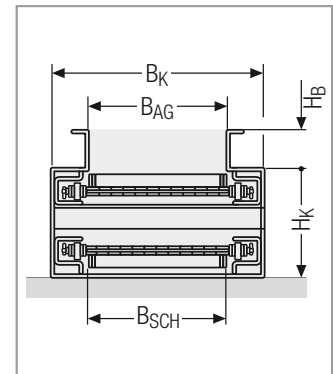
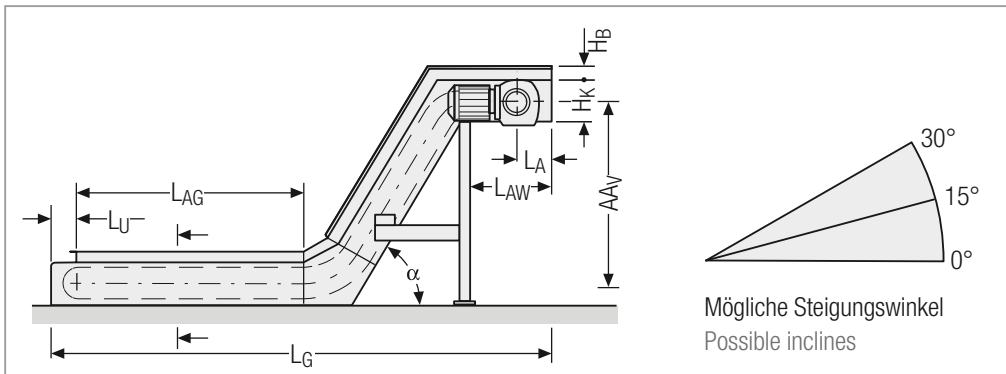
- Extremely stable due to the special shape of the panels
- Standardized housing cross-section with variable width
- Robust connect-in transmission motor with torque arm
- Customer-specific discharge height
- Customized incline angle - 15° and 30° as standard
- Floor-mounted or as an insert into the machine bed

All electrical components in CE design.

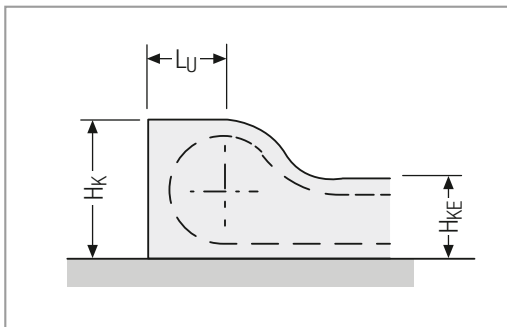
Additional local specifications on request.

Please contact our support-team.

## Abmessungen Förderergehäuse Dimensions of conveyor housing



Standardausführung  
Standard version



\* Auf Wunsch kann die Kastenhöhe eingezogen werden.  
\* The box height can be retracted on request.

### Variable Baumaße:

- B<sub>SCH</sub> = Förderbandbreite
- B<sub>K</sub> = Kastenbreite
- B<sub>AG</sub> = Aufgabebreite
- H<sub>B</sub> = Blendenhöhe
- AA<sub>V</sub> = Achsabstand vertikal
- L<sub>AG</sub> = Aufgabelänge
- L<sub>AW</sub> = Abwurflänge
- L<sub>G</sub> = Gesamtlänge des Förderers
- $\alpha$  = Steigungswinkel

### Konstruktionsabhängige Baumaße:

- H<sub>K</sub> = Kastenhöhe
- H<sub>KE</sub> = eingezogene Kastenhöhe
- L<sub>A</sub> = Länge der Umlenkung (Abwurf, inkl. Spannweg)
- L<sub>U</sub> = Länge der Umlenkung (Aufgabe)

Die Spannstation befindet sich am Abwurf.

### Variable dimensions:

- B<sub>SCH</sub> = Conveyor belt width
- B<sub>K</sub> = Box width
- B<sub>AG</sub> = Feed width
- H<sub>B</sub> = Panel height
- AA<sub>V</sub> = Distance between axles, vertical
- L<sub>AG</sub> = Feed length
- L<sub>AW</sub> = Discharge length
- L<sub>G</sub> = Total length of the conveyor
- $\alpha$  = Incline angle

### Design-dependent dimensions:

- H<sub>K</sub> = Box height
  - H<sub>KE</sub> = Retracted box height
  - L<sub>A</sub> = Length of the tail (discharge, incl. tensioning distance)
  - L<sub>U</sub> = Length of the tail (feed)
- The tensioning station is located at the discharge.

## Vorzugsmaße Preferred dimensions

Typ Type	H <sub>B</sub> [mm]	H <sub>K</sub> [mm]	H <sub>KE</sub> * [mm]	L <sub>AW</sub> min [mm]	L <sub>A</sub> [mm]	L <sub>U</sub> [mm]		
<b>WBC 063</b>	40	80	150	216	153	500	240	111

Alle elektrischen Komponenten in CE-Ausführung.

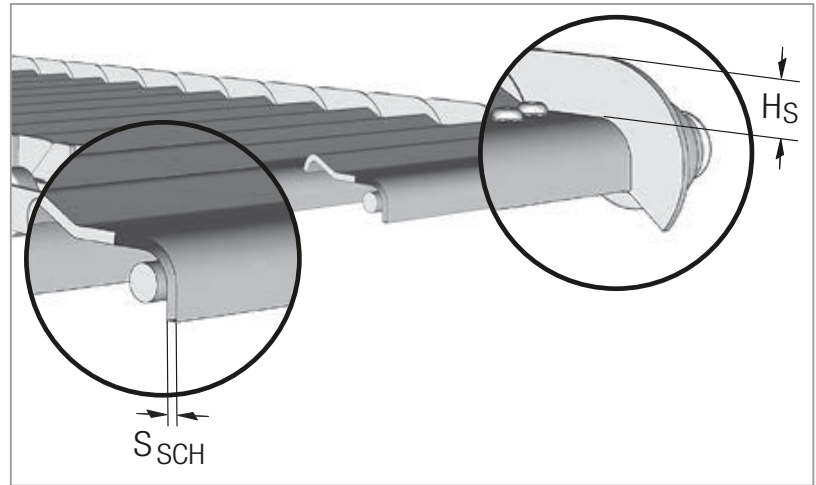
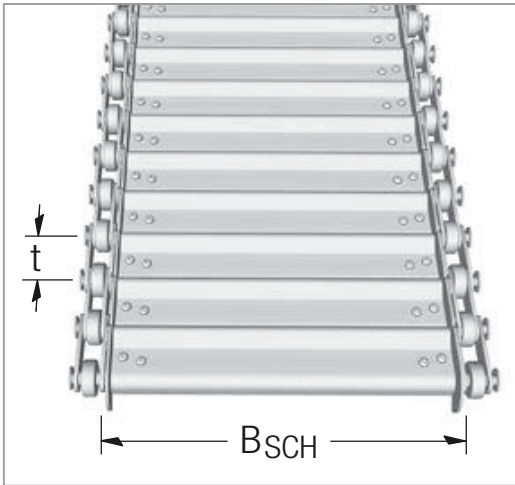
Weitere lokale Spezifikationen auf Anfrage.  
Bitte sprechen Sie unseren Support an.

All electrical components in CE design.

Additional local specifications on request.  
Please contact our support-team.

## Abmessungen WAVE-BELT

## Dimensions of the WAVE-BELT



Typ Type	t [mm]	SSCH [mm]	HS [mm]
<b>WBC 063</b>	63	4	21

**Begriffserklärung:**

- t = Teilung
- BSCH = Förderbandbreite
- SSCH = Plattendicke des Bandes
- HS = Höhe der Seitenborde
- BK = Kastenbreite
- BAG = Aufgabebreite
- HB = Blendenhöhe

**Definitions:**

- t = Pitch
- BSCH = Conveyor belt width
- SSCH = Plate thickness of the belt
- HS = Height of the side board
- BK = Box width
- BAG = Feed width
- HB = Panel height

## Abmessungen in Abhängigkeit von der WAVE-BELT-Breite Dimensions as a function of the WAVE-BELT width

Typ Type	BSCH [mm]	BK [mm]	BAG [mm]
<b>WBC 063</b>	165	285	130
	315	435	280
	415	535	380
	515	635	480
	615	735	580
	1065	1185	1030
	1665	1785	1630
	2115	2235	2080

